

SISTEMA DE AGUA ULTRA PURA, MINERAL ALCALINA ENRIQUECIDA CON HIDRÓGENO MOLECULAR ANTIOXIDANTE PARA TU HOGAR.





ETAPAS DE WATER PERFECT



















DESCRIPCIÓN DE ETAPAS

FILTRACIÓN

Polyespuma de alta densidad grado alimenticio que logra una eficiente remoción de sólidos suspendidos, materia orgánica, tierra, lodo, asbesto, óxido, etc. recuperándose la cristalinidad y transparencia del agua. Su tipo multicapas reductivas captura las impurezas por tamaño con lo que dura más tiempo sin taparse.

FILTRACIÓN AVANZADA

Carbón activado de cáscara de coco importado de Malasia, certificado por la NSF (National Safety Federation) que retiene cloro, arsénico, trihalometanos, y hasta 800 diferentes químicos disueltos en el agua para garantizar un alto grado de pureza y sabor. Aleación importada de Estados Unidos de Zinc/Cobre de alta pureza (tecnología patentada) que logra una retención de metales pesados como plomo, cadmio y cromo, a la vez que proporciona un efecto bactericida superior al 90%

ULTRA PURIFICACIÓN

Membrana de Polysulfón importada de Alemania con capacidad semipermeable permite el paso del agua a través de sus poros de 0.01 micras eliminando bacterias, virus, hongos, quistes y gérmenes. Purificación Ultra Fina que alcanza un grado del 100% de remoción microbiológica y la retención de coloides, asbestos finos y demás contaminantes disueltos en el agua.

ULTRA PURIFICACIÓN AGUA DURA*

Esta nueva membrana importada de Estados Unidos con poros de 0.001 micras, cuenta con todos los beneficios de la membrana ULTRA PURA, a la vez que es pH sensitiva permitiendo el paso de una parte de los minerales alcalinos mientras remueve el 90% de las sales y minerales en exceso y el 100% de los contaminantes ácidos, lo que la hace ideal para zonas con agua dura o aquellas agua con contaminantes de alto riesgo como cadmino, arsénico o cianuro

ALCALINIZACIÓN ANTIOXIDANTE. ALCALYT

Selección de turmalinas y cerámicas altamente compactadas importadas de Japón que enriquecen el agua con 7 minerales esenciales. El Agua Alcalina resultante al contener un equilibrio perfecto de minerales de carga negativa adquiere un pH altamente alcalino actuando como un potente y natural antioxidante para nuestro cuerpo.

ENRIQUECIMIENTO CON HIDRÓGENO MOLECULAR E INHIBIDOR

Carbón activado de cáscara de coco que elimina compuestos orgánicos volátiles y MTBE y hasta 300 diferentes compuestos disueltos en el agua para garantizar un alto grado de pureza y un excelente sabor. Vaporización de Plata Coloidal superior al 0.15% que otorga a la cámara un efecto bacteriostático en el que se inhabilita la reproducción de bacterias, quistes, virus y hongos con lo que se garantiza la frescura del agua de forma confiable.

> Opción 3. El equipo incluye solo 1 membrana, A ó B que dependerá de la calidad del agua de la zona *

ESPECIFICACIONES

PRESION MÍNIMA REQUERIDA Estándar - 2Kg/cm² Agua Dura - 4.5 Kg/cm²

LLAVE DE GANSO Acero Inoxidable, incluída (20cm de altura)

ALCALINIZACIÓN Hasta 9.5 pH

CAPACIDAD SUGERIDA 140 lts / semana

CAPACIDAD MÁXIMA ANUAL 13,500 lts.

FLUJO 2 lts. / minuto **CONEXIONES** Plásticos AB (Antibacterial)

DE NORMAS

NOM244-SSA1

CUMPLIMIENTO

LLAVE DE PASO Antes del equipo para cerrar flujo

> **ANTIOXIDACIÓN** De -250 hasta -750mV

CORRIENTE ELECTRICA Solo en caso de requerir bomba presurizadora

HIDRÓGENO De 200 a 400ppb **AGUA DURA**

Incluye Kit de agua dura y tanque retenedor de 5 lts.

CADUCIDAD 12 a 13 meses

ROHS















CERTIFICADOS PARA COMPONENTES, CALIDAD DE AGUA Y EMPRESA